

- 1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage
Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4571, 1.4539*
mit definiertem äußerem Schacht EN 1856-1:2011**

- 2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

KAMINOFORM S ^{1)Produktinformation des Herstellers}

Ausführung 1: DN (70-275) – T400 – N1 – D – V2 – L50040 – G50³⁾

Ausführung 2: DN (70-275) – T600 – N1 – D – V2 – L50040 – G30³⁾

Ausführung 3: DN (70-275) – T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O30³⁾

Ausführung 4: DN (70-275) – T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O20³⁾

Ausführung 5: DN (70-275) – T400 – N1 – W – V2 – L70060 – G50^{3)*}

Ausführung 6: DN (70-275) – T200 – N1 – W – V2 – L50040 – O20³⁾

Ausführung 7: DN (70-275) – T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O00³⁾

1) Weitere Angaben siehe Produktinformation

2) Nicht gemessen / berechnet (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm

3) Gemessen / geprüft (M)

- 3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre
Unterdruckbetrieb, für Gas, Öl, feste Brennstoffe und
Holz in kondensierender Betriebsweise***

- 4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

STEEGMÜLLER
KAMINOFLEX GmbH
Heinkelstr. 15
78056 Villingen-Schwenningen

- 5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

- 6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

- 7 Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

MPA NRW 
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 10.05.2010 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8 Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2011, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Werkstoffe / Blechdicken</u>		
Innenrohr	Ausführung 1 bis 4, DN (70 - 275): 1.4404; 1.4571 ab 0,4 mm (> 0,36 mm) Ausführung 5*, DN (70 - 275): 1.4539* ab 0,6 mm (> 0,54 mm) Ausführung 6 bis 7, DN (70 - 275): 1.4404; 1.4571 ab 0,4 mm (> 0,36 mm)	
Außenschale	Ausführung 1 bis 7, DN (70 - 275): Kawalite (Vermiculit) 45 mm +/- 1,0 mm Rohdichte 370 Kg/m³ +/- 10% Ausführung 1 bis 7, DN (70 - 275): NW 150 x 150 mm NW 200 x 200 mm NW 250 x 250 mm NW 320 x 320 mm	
Wärmedämmung	Optional Ausführung 1 - 7, DN (70 - 275): 15 mm (Rohdichte: 105 Kg/m³ -0 / + 30) 20 mm (Rohdichte: 105 Kg/m³ -0 / + 30) 30 mm (Rohdichte: 105 Kg/m³ -0 / + 30)	Typ A: G + H Isover Saint Gobain Z-7.4.0004 Typ B: Rockwool Z-7.4.1064 Typ C: Z-7.1729 Typ D: Z-7.4.1751
<u>Mechanische Festigkeit</u>		
Druckfestigkeit Schornstein-Abschnitte, Formteile und Stützen	Ausführung 1 - 7 DN (70-275) : bis zu 12 m, ohne Zwischenstütze	Für weitere Information: Gewichte und Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
Nicht senkrechte Montage	Ausführung 1 - 7 DN (70-275) : 1 m bei 45°, ohne Unterstützung	Max. Offset zwischen Stützen
Bauteile unter Windlast	Ausführung 1 – 7: Freistehendes Ende DN (70-275): 0,5 m ungesichert DN (70-275): 1,2 m mit Aussteifungswinkeln DN (70-275): 2,5 m mit statisch tragender Stützkonstruktion	Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
<u>Feuerwiderstand</u>		
	Ausführung 1 DN (70-275): T400 - G50 Ringspalt nicht belüftet Ausführung 2 DN (70-275): T600 – G30 Ringspalt belüftet Ausführung 3 DN (70-275): T400 – O30 Ringspalt nicht belüftet Ausführung 4 DN (70-275): T400 – O20 Ringspalt belüftet Ausführung 5* DN (70-275): T400 – G50 Ringspalt nicht belüftet Ausführung 6 DN (70-275): T200 – O20 Ringspalt nicht belüftet Ausführung 7 DN (70-275): T200 – O00 Ringspalt belüftet	

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Gasdichtheit / Leckage</u>		
	Ausführung 1 bis 6 DN (70-275) : N1	Unterdruckbetrieb
	Ausführung 7 DN (70-275) : P1	Überdruckbetrieb
<u>Strömungswiderstand</u>		
Des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1,00 mm	Normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<u>Wärmedurchlasswiderstand</u>		
	Ausführung 1 bis 7 DN (70-600) : 0,223 m² K/W Ringspalt nicht belüftet, ohne Wärmedämmung	Gemessen bei 200 °
<u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u>		
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:	Ausführung 1: T 400 Ausführung 2: T 600 Ausführung 3: T 400 Ausführung 4: T 400 Ausführung 5*: T 400 Ausführung 6: T 200 Ausführung 7: T 200	
Rußbrandbeständigkeit:	Ausführung 1 : Ja Ausführung 2 : Ja Ausführung 3 : Nein ²⁾ 2) weil Ausführung O Ausführung 4 : Nein ²⁾ 2) weil Ausführung O Ausführung 5* : Ja Ausführung 6 : Nein ²⁾ 2) weil Ausführung O Ausführung 7 : Nein ²⁾ 2) weil Ausführung O	
<u>Dauerhaftigkeit:</u>		
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ausführung 3, 4, 6 und 7: Ja	
Eindringen von Kondensat	Ausführung 3, 4, 6 und 7: Ja	
Korrosionsbeständigkeit	Ausführung 1, 2: V2, D Ausführung 3, 4: O2, W Ausführung 5*: V2, D Ausführung 6, 7: V2, W	für Gas, Öl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise für Gas, Öl kondensierend für Gas, Öl, Holz kondensierend* für Gas, Öl kondensierend
Frost- Taubeständigkeit	Ausführung 1 – 7: Ja	Die Schachtelemente sind im Freien vor Feuchtigkeit zu schützen.

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Ergänzende Angaben:</u>		
Gefährliche Substanzen	<i>Sicherheitsdatenblatt beachten</i>	
Kondensatableitung:	<i>Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten</i>	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen:	<i>Keine korrosive Umgebung</i>	
Reinigungsverfahren:	<i>Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.</i>	
Lage der Reinigungsöffnung:	<i>(D): normativ DIN 18 160</i>	nationale Regelungen
Kennzeichnung der Abgasanlagen	<i>(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung</i>	nationale Regelungen
Berührschutz:	<i>Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen $\geq 65^{\circ}\text{C}$</i>	EN 1856 -1
Strömungsrichtung Einbau und Montage	<i>Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben Montageanleitung beachten</i>	

- 9 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1,2 und 3 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Villingen-Schwenningen, den 24.03.2014
(Ort und Datum der Ausstellung)


Thomas Steegmüller - Geschäftsführer