

- 1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage
Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4571, 1.4539*
mit 30 mm Dämmstoffschicht EN 1856-1:2011**

- 2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

KAMINOTHERM ^{1)Produktinformation des Herstellers}

Ausführung 1: DN (70-300) – T450 – N1 – D – V3 – L50060 – G50³⁾
DN (350-450) – T450 – N1 – D – V3 – L50060 – G75³⁾
DN (450-600) – T450 – N1 – D – V3 – L50060 – G100³⁾
DN (>600) – T450 – N1 – D – V3 – L50060 – G200³⁾
Ausführung 2: DN (70-300) – T450 – N1 – W – V2 – L50060 – O50³⁾
DN (350-450) – T450 – N1 – W – V2 – L50060 – O75³⁾
DN (450-600) – T450 – N1 – W – V2 – L50060 – O100³⁾
DN (>600) – T450 – N1 – W – V2 – L50060 – O200³⁾
Ausführung 3*: DN (70-300) – T450 – N1 – W – V2 – L70060 – G50³⁾*
DN (350-450) – T450 – N1 – W – V2 – L70060 – G75³⁾*
DN (450-600) – T450 – N1 – W – V2 – L70060 – G100³⁾*
DN (>600) – T450 – N1 – W – V2 – L70060 – G200³⁾*

¹⁾ Weitere Angaben siehe Produktinformation

²⁾ Nicht gemessen / berechnet (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm

³⁾ Gemessen / geprüft (M)

- 3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre
Unterdruckbetrieb, für Gas, Öl, feste Brennstoffe und
Holz in kondensierender Betriebsweise***

- 4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

STEEGMÜLLER
KAMINOFLEX GmbH
Heinkelstr. 15
78056 Villingen-Schwenningen

- 5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

- 6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

- 7 Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

MPA NRW 
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 24.05.2005 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8 Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2011, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Werkstoffe / Blechdicken</u>		
Innenrohr	Ausführung 1 und 2, DN (70 - 600): 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm (min. 0,54 mm) Ausführung 3*, DN (70 - 600): 1.4539* ab 0,6 mm (min. 0,54 mm)	Typ A: G + H Isover Saint Gobain Z-7.4.0004 Typ B: Rockwool Z-7.4.1064 Typ C: Z-7.1729 Typ D: Z-7.4.1751
Außenrohr	1.4301 ab 0,6 mm (min 0,54 mm)	
Wärmedämmung	30 mm (Rohdichte: 105 Kg/m³ -0 / + 30)	
<u>Mechanische Festigkeit</u>		
Druckfestigkeit Schornstein-Abschnitte, Formteile und Stützen	Ausführung 1 - 3 DN (70-300) : bis zu 30 m DN (350-450) : bis zu 20 m DN (500-600): bis zu 20 m	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte und Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Ausführung 1 - 3 DN (70-600) : 11 m,	
Nicht senkrechte Montage	Ausführung 1 - 3 DN (70-600): 3 m bei 90°	Max. Offset zwischen Stützen
Bauteile unter Windlast	Ausführung 1 - 3 DN (70-600): 4 m DN (70-600): 3 m	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
<u>Feuerwiderstand</u>		
	Ausführung 1 und 3* DN (70-300) : bis T450 - G50 DN (350-450): bis T450 - G75 DN (500-600): bis T450 – G100 DN (>600): bis T450 – G200 Ausführung 2 DN (70-300) : bis T450 - O50 DN (350-450): bis T450 – O75 DN (500-600): bis T450 – O100 DN (>600): bis T450 – O200	Geprüft in einer vollständig geschlossenen und hinterlüfteten Verkleidung mit vollständig hinter- lüfteten Deckendurchführungen
<u>Gasdichtheit / Leckage</u>		
	Ausführung 1, 2 und 3* DN (70-600) : N1	Unterdruckbetrieb
<u>Strömungswiderstand</u>		
Des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1,00 mm	Normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<u>Wärmedurchlasswiderstand</u>		
	Ausführung 1, 2 und 3* DN (70-600) : 0,56 m² K/W	Gemessen bei 200 °

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u>		
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur: Rußbrandbeständigkeit:	Ausführung 1, 2 und 3* DN (70 - 600): T450 Ausführung 1: Ja Ausführung 2: Nein ²⁾ 2) weil Ausführung 0 Ausführung 3: Ja	Prüfung bis 1000°C (30 min) Prüfung bis Nenntemperatur Prüfung bis 1000°C (30 min)
<u>Dauerhaftigkeit:</u>		
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ausführung 2 und 3* DN (70-600): Ja	
Eindringen von Kondensat	Ausführung 2 und 3* DN (70-600): Ja	
Korrosionsbeständigkeit	Ausführung 1: DN (70-600) : V3, D Ausführung 2: DN (70-600): V2, W Ausführung 3*: DN (70-600): V2, W	für Gas, Öl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise für Gas, Öl kondensierend für Gas, Öl, Holz kondensierend*
Frost- Taubeständigkeit	Ausführung 1, 2 und 3 DN (70-600) : Ja	
<u>Ergänzende Angaben:</u>		
Gefährliche Substanzen	Sicherheitsdatenblatt beachten, Element nicht öffnen	Mineralwolle
Kondensatableitung:	Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen:	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren:	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.	
Lage der Reinigungs- öffnung:	(D): normativ DIN 18 160	nationale Regelungen
Kennzeichnung der Abgasanlagen	(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung	nationale Regelungen
Berührschutz:	Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen ≥ 65°C	EN 1856 -1
Strömungsrichtung Einbau und Montage	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben Montageanleitung beachten	

- 9 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1,2 und 3 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Villingen-Schwenningen, den 24.03.2014
(Ort und Datum der Ausstellung)


.....
Thomas Steegmüller - Geschäftsführer